



ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО ОБРАЗОВАНИЮ
Государственное общеобразовательное учреждение гимназия № 52
Приморского района Санкт-Петербурга

02.02.2026

ПРИКАЗ

№ 15-2

О внесении изменений
в состав рабочей группы
по дальнейшему внедрению
принципов ХАССП
в ГБОУ гимназии № 52

В целях дальнейшего внедрения системы безопасности пищевых продуктов, основанной на принципах ХАССП (далее системы ХАССП).

п р и к а з ы в а ю:

1. Внести изменения в состав рабочей группы ХАССП с 02.02.2026 г.:

1.1. Координаторы на площадке пр. Королева, д.8:

Князева К.Ю – ответственная за организацию питания обучающихся
Технический секретарь Алексеева И.В.- учитель информатики

Члены рабочей группы ХАССП:

Полякова Ю.В., заместитель директора по УВР

Емельянова Г.В., зав. производством столовой

Юдина Н.В., медицинский работник

1.2. Координаторы на площадке Богатырский пр., д.7:

Хоружая Е.В. – ответственная за организацию питания обучающихся

Технический секретарь Полянский А.В., инженер

Члены рабочей группы ХАССП:

Аванесян Г.А., заместитель директора по УВР

Алексеева Н.Н., зав. производством столовой

Панкратова П.А., медицинский работник

2. Рабочей группе ХАССП:

2.1. Обеспечивать свою работу в соответствии с системой ХАССП.

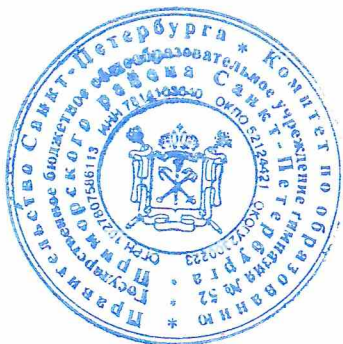
2.2. Обеспечивать надежное и достоверное функционирование системы ХАССП, проводить регулярную работу по ведению соответствующих форм документирования, подтверждающую функционирование системы ХАССП.

2.3. Проводить анализ безопасности и качества выпускаемой продукции, эффективности системы ХАССП.

3. Считать утратившим силу приказ от 01.09.2025 №113

4. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор



И.В Гузаева

Основными задачами рабочей группы, отвечающей за внедрение системы ХАССП, в ГБОУ гимназии № 52 являются:

- определение микробиологических, физических, химических и других факторов, возникающих при изготовлении продуктов питания на всех стадиях технологических процессов;
 - определение вероятности появления опасных факторов в технологическом процессе в зависимости от степени их опасности (вирулентности);
 - определение критических точек технологических процессов, лежащих в области недопустимого риска;
 - установление критических пределов для каждого опасного фактора, в интервале которых опасные факторы подлежат контролю, ликвидации или снижению;
 - разработка необходимых предупреждающих (мониторинговых) мероприятий;
 - установление системы контроля за опасными факторами посредством имеющихся средств, позволяющих удостовериться об эффективном контроле за критическими точками;
 - разработка корректирующих мероприятий по устранению или уменьшению опасных факторов;
 - установление процедур проверки эффективности функционирования системы ХАССП;
 - установление документирующей системы регистрации полученных данных;
 - обеспечение, доведение рабочих листов системы ХАССП на производственные участки, назначение лиц, ответственных за выполнение мероприятий, разработанных в рабочих листах.
- Численность рабочей группы ХАССП не является строго определенной.